

VERLÄNGERN DIE LEBENSDAUER DER ANLAGEN
REDUZIERUNG DER AUSFALLZEITEN VON MASCHINEN
VERBESSERUNG DER PROFITABILITÄT IHRER ANLAGE



LEBENSMITTELVERTRÄGLICHE
SCHMIERSTOFFE

F A C T O R

ENTDECKEN SIE DEN X-FACTOR



Lebensmittelmarkt und Markt der lebensmittelverträglichen Schmierstoffe

Die Lebensmittelindustrie und die Rohstofflieferanten aus der pharmazeutischen und chemischen Industrie üben einen immer stärkeren Druck auf die Schmierstoffhersteller aus, um die Entwicklung und Empfehlung von speziellen Schmierstoffen für die Verarbeitung von Lebensmitteln zu forcieren. Dieser Herausforderung hat sich das Team vom JAX bereits vor mehr als 50 Jahren gestellt.

Für die lebensmittelverträglichen Schmierstoffe gibt es keinen europäischen Standard, es ist daher üblich, die US-Standards der FDA (US Federal Food and Drug Administration) und USDA (US Department of Agriculture) oder die neue ISO Norm 21469 heranzuziehen. Das USDA hat die Registrierung von Schmierstoffen 1998 eingestellt, dieses Amt wurde von der privaten Institution NSF International (früher National Sanitation Foundation) übernommen.

Als Hersteller und weltweiter Anbieter der hochwertigsten industriellen, synthetischen, lebensmittelverträglichen Schmierstoffe für Maschinen und Prozesse, hat sich das im Privatbesitz befindliche Unternehmen JAX, zu einem global agierenden Unternehmen auf dem Gebiet der Schmierstoffe für die Lebensmittelverarbeitung entwickelt.

Vertrieb in Süd Deutschland

In Süd Deutschland ist RB Öl & Chemie Distributor für den Vertrieb der JAX-Lebensmittelschmierstoffe. Ein erfahrenes Spezialistenteam berät Sie in allen Fragen der Tribotechnologie, um so für Ihre Maschinen und Fertigungslinien den besten Schmierstoff-Service zu bieten.

Lösungen durch RB Öl & Chemie, Lubex und JAX

Ein versiertes Team an Technikern und Chemikern arbeitet permanent an der Weiterentwicklung auf dem Gebiet der lebensmittelverträglichen Schmierstoffe. Hier einige Beispiele für zukunftsweisende Technologien:

- Die JAX Micronox® Technologie ist eine bahnbrechende Neuentwicklung für die Lebensmittelindustrie mit einem beispiellosen Leistungsvermögen für die Konservierung und den Schutz von lebensmittelverträglichen Schmierstoffen vor mikrobiologischer Kontamination in Fleisch- und Geflügelverarbeitenden Unternehmen auf der ganzen Welt.
- JAX Halo-Guard® FG-Reihen sind Hochdruck-Schmierstoffe (EP) für Lebensmittelmaschinen, die eine neue Ära des Korrosionsschutzes und eine bemerkenswerte Erhöhung des Lastaufnahmevermögens haben.
- JAX Poly-Guard FG-Reihen sind die ultimativ besten Schmierfette für Lebensmittelmaschinen, bei denen hohe Temperaturen bei hohen Laufgeschwindigkeiten und Lasten zu einem vorzeitigen Verschleiß der geschmierten Teile führen.

Ein umfangreiches Sortiment an hochwertigsten lebensmittelverträglichen Schmierstoffen, ein Höchstmaß an technischer Erfahrung mit einem eigenen Labor sowie technisch versierte Spezialisten, geben Ihnen die Gewähr, in uns einen perfekten Partner zu haben.

Fordern Sie uns – wir werden sehr gern für Sie tätig!

Morten Schakow, Technical Director



Mit einer täglichen Blending-Kapazität von ca. 380.000 Litern zählen viele verschiedene lebensmittelverarbeitende Unternehmen zu unseren Kunden:

- Bäckereien
- Konservenfabriken
- Schlachthäuser
- Geflügelverarbeiter
- Getränkeabfüller
- Tiefkühlanlagen
- Molkereien
- Haustierfutter-Produzenten

und Dutzende mehr...



LEBENSMITTELVERTRÄGLICHE SCHMIERFETTE



Halo-Guard® FG Series

FG-00, FG-LT, FG-2, FG-PM

Diese bahnbrechenden lebensmittelverträglichen Schmierfette werden mit einer von JAX selbst entwickelten verschleißreduzierenden chemischen Zusammensetzung hergestellt. Ein neuer, verbesserter Kalzium-Sulfonat-Komplex (CSC) Verdicker gewährleistet eine außergewöhnliche mechanische Stabilität, ein sehr hohes Lastaufnahmevermögen (EP) sowie einen bemerkenswerten Rost- und Korrosionsschutz. Darüber hinaus zeichnet sich JAX Halo-Guard FG® durch eine herausragende Wasserbeständigkeit und ein eindrucksvolles Hochtemperaturverhalten aus. In Kombination mit einer neuen, hoch viskosen, teilweise synthetischen, lebensmittelverträglichen Grundflüssigkeit ist JAX Halo-Guard FG® das beste lebensmittelverträgliche Hochleistungsschmierfett für belastungsintensive Anwendungen. Dieses Schmierfett bietet eine wirkliche herausragende Leistung und ist im gesamten Anlagenbereich einsetzbar.



Poly-Guard FG® Series

FG-LT, FG-2

Das ultimative Schmierfett für Lebensmittelmaschinen, bei denen hohe Temperaturen in Verbindung mit hohen Laufgeschwindigkeiten und Lasten zu einem vorzeitigen Verschleiß der geschmierten Teile führen. Poly-Guard® FG bietet die beste Verschleißreduzierung eines NSF H1 Schmierstoffs und enthält das antimikrobielle Additiv Micronox®. Poly-Guard® FG-LT erzielt in automatischen Zentralschmieranlagen herausragende Leistungsparameter. Aufgrund seiner exzellenten Vielseitigkeit und seines Hochtemperaturverhaltens ist das FG-LT praktisch in allen Anlagen einsetzbar.



Magna-Plate® 8

Das Magna-Plate® 8 ist ein lebensmittelverträgliches, nach NLGI 2 zugelassenes Mehrzweck-Schmierfett. Es bietet eine herausragende Wasserbeständigkeit und exzellente Schmiereigenschaften. Aufgrund der geringen Ölabscheidung bei niedrigen Umgebungstemperaturen ist es ideal für kleine schnell laufende Lager geeignet.



Magna-Plate® 22 Extrem Niedrige Temperaturen

Dieses hervorragende vollsynthetische Schmierfett wurde speziell für Gefrieranlagen und andere Anwendungen entwickelt, bei denen die Temperaturen auf -45,5 °C und tiefer absinken können. Es bietet einen herausragenden Verschleiß- und Korrosionsschutz und zeichnet sich durch eine hervorragende Pumpfähigkeit aus.

100% Synthetisch



Magna-Plate® 44 Series

44-0, 44-1, 44-2

Hierbei handelt es sich um lebensmittelverträgliche Hochleistungsschmierfette für den umfassenden Einsatz in allen Bereichen der Lebensmittel- und Getränkeverarbeitung. Aufgrund des optimierten Verschleißschutzes und der verbesserten Pumpfähigkeit mit geringer Abscheidung sind die 44-0 und 44-1 ideal für alle Zentralschmierfettssysteme geeignet, die lebensmittelverträgliche Schmierstoffe erfordern. Mit ihrer hohen Wasserbeständigkeit, Oxydationsstabilität und dem Verschleißschutz sind diese Schmierfette in Bereichen einsetzbar, die bisher für normale lebensmittelverträgliche Schmierfette als undenkbar galten.



Clear-Guard FG

Dieses durchsichtige Schmierfett wurde mit einem speziellen Hochtemperaturpolymer hergestellt, das auch unter extremen Bedingungen an Metallflächen haftet. Wasser, Salze, Wärme und Chemikalien beeinträchtigen sein Leistungsvermögen nicht und es ist auch bei hohen Geschwindigkeiten oder Temperaturen beständig gegenüber Ausschleudern und Kanalbildung.



Oven Ice FG-2

100% Synthetisch



Ein vollsynthetisches auf PAO-basierendes Schmierfett mit einem anorganischen Eindicker für extrem hohe Temperaturen und mäßig niedrige Temperaturen. Oven Ice ist glasklar und erfüllt die Anforderungen der Normen NSF H1 und FDA 21 CFR 178.3570.

Gear-Guard FG

100% Synthetisch



Offene Getriebe in der Lebensmittelverarbeitung

Dieses vollsynthetische lebensmittelverträgliche EP-Schmierfett gemäß NSF H1 für offene Getriebe bietet die Haftung, Wasserbeständigkeit und das Lastaufnahmevermögen der besten nicht lebensmittelverträglichen Schmierstoffe dieses Anwendungsbereiches. Gear-Guard FG zeichnet sich in allen Anwendungen für offene Getriebe in Lebensmittelanlagen durch eine hervorragende Haftung aus.

ANWENDUNGSÜBERSICHT FÜR LEBENSMITTELVERTRÄGLICHE SCHMIERFETTE

	Allgemeine Schmierung	Verschleiß- und Füllmaschinen	Förderbandlager	Hohe Temperaturen > 149°C	Niedrige Temperaturen < -4,4°C	Tiefkühlanlagen bis -51°C	Automatische Schmierung	Fleischsägen und-messer	Feuchte Umgebungen	Korrosive Umgebungen	Offene Getriebe
Halo-Guard FG Series	●	●	●	●	●		LT OO	●	●	●	●
Poly-Guard FG Series	●	●	●	●	●		LT	●	●	●	
Magna-Plate 8					●			●			
Magna-Plate 22					●	●				●	
Magna-Plate 44 Series	●	●	●	●	●		44-1 44-0	●	●	●	
Clear-Guard FG	●	●	●	●				●	●		
Oven Ice FG-2				●							
Gear-Guard FG				●					●	●	●

● Schmierstoff der Wahl ● Einsatz möglich

Dosenverschleißmaschinen

- Ein niedrigerer Schmierpistolendruck trägt zur Entfernung von Verunreinigungen bei, da neues Schmierfett das verunreinigte Schmierfett herausdrückt, ohne es umfassend zu umfließen.
- Die Lebensdauer der Zuführnocke kann durch ein kleines Tropf- und Sprühschmiersystem mit Magna-Plate 78 verlängert werden.
- Ganz allgemein gilt: Je höher die Laufgeschwindigkeit oder je niedriger die Temperatur, desto leichter muss das Schmierfett sein, um den für eine gute Schmierung erforderlichen Ölfluss zu gewährleisten.

LEBENSMITTELVERTRÄGLICHE FLÜSSIGKEITEN



Magna-Plate® 60, 62, 64, 66 ISO 32, 46, 68, 100



Unsere besten lebensmittelverträglichen Hydraulikflüssigkeiten sind für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet, in denen eine NSF H1 Flüssigkeit gefordert wird. Hierbei handelt es sich um lebensmittelverträgliche, mineralische Weißöle der Gruppe II mit Korrosionsschutz- und Oxydationszusätzen sowie einem herausragenden Verschleißschutz. Sie sind umfassend für Hydrauliksysteme getestet sowie OEM-zugelassen und werden für Kompressoren und Getriebesysteme empfohlen, die lebensmittelverträgliche Öle benötigen

Magna-Plate® 72, 74



Schmierung von Druckluftleitungen In Lebensmittelanlagen

Magna-Plate® 72 und 74 sind niedrig viskose Öle für Druckluftleitungen mit Korrosionsinhibitor für den Einsatz in allen druckluftbetriebenen Maschinen. Magna-Plate® 74 enthält einen wirkungsvollen Verschleißschutzzusatz, zusätzliche Korrosionsinhibitoren sowie einen hohen Anteil an Emulgatoren zur Aufnahme und Abführung der in den Druckluftleitungen eingeschlossenen Feuchtigkeit. Enthält Micronox®.

Magna-Plate® 78, 78E Fluids



Diese Flüssigkeiten sind schwere, klebrige, lebensmittelverträgliche EP-Öle für einen hervorragenden Verschleißschutz an Hängebandanlagen und -ketten, Tropfsystemen, Dosendeckel-Nocken sowie in allen anderen Bereichen, in denen ein verschleißreduzierender und nach NSF H1 zugelassener Schmierfilm benötigt wird. Magna-Plate® 76 wird für automatische Ölsysteme empfohlen. Magna-Plate® 78 und 78E (emulgiert) bieten an Dosenverschleißmaschinen von Angelus einen exzellenten Verschleißschutz.

Magna-Plate® 80, 86, 88

100% Synthetisch



Extrem niedrige Temperaturen

Diese synthetischen Flüssigkeiten wurden mit Verschleiß- und Korrosionsinhibitoren und „tropffreien“ Zusätzen für die Schmierung von Tiefkühlketten und Förderbändern entwickelt. Die Grundflüssigkeiten sind lebensmittelverträgliche synthetische Öle mit einem Pourpoint von bis zu -68 °C. Diese Flüssigkeiten zeichnen sich durch hervorragende Penetrationseigenschaften aus.

Pyro-Kote® FG Series ISO 68, 220

100% Synthetisch



Für Hochtemperaturbackofenketten

hergestellt für lebensmittelverträgliche Anwendungen bieten diese synthetischen Hochtemperatur-Schmieröle außergewöhnliche Verschleiß-Performance, beinhaltet zugleich die höchste Qualität von synthetischen Grundflüssigkeiten um die Nutzungsdauer bei erhöhten Temperaturen zu maximieren. Diese Öle sind die ersten FG-H1, FDA-qualifizierten, absolut reinen synthetischen Flüssigkeiten für Backöfen, Förderanlagen und Ketten oder wo auch immer ein Schmiermittel mit außergewöhnlichen Hochtemperatur-Leistungen erforderlich ist.

Proofer Chain Oil



JAX Proofer Chain Oil ist das erste und beste Schmiermittel seiner Art. Die einzigartige Formel ist speziell für die Schmierung in Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit hergestellt. Es ist speziell entwickelt um die Korrosion an Bäckerei- Proofer- Ketten und anderen lebensmittelverarbeitenden Anlagen zu beseitigen.

Angel-Guard® Fluids

100% Synthetisch



Dem technischen Höchststand entsprechende, vollsynthetische, lebensmittelverträgliche, verschleißbreuzierende Flüssigkeiten, die mit dem Ziel der Erreichung eines bestmöglichen Verschleiß- und Korrosionsschutzes hergestellt wurden. JAX Angel-Guard® Flüssigkeiten gewährleisten eine lange Ablassleistung in Umlaufsystemen und beinhalten den kostenlosen, laufenden RPM Ölanalyse-Service von JAX. Sie wurden speziell für schnell laufende Getränkedosen-Verschleißmaschinen entwickelt, wie sie unter anderem von der Angelus Sanitary Can Machine Company gebaut werden.

Flow-Guard Synthetic Fluids

100% Synthetisch



ISO 22, 32, 46, 68, 100

Diese Hydraulikflüssigkeiten wurden für den Einsatz in industriellen Hydraulikmaschinen, Zahnradantrieben und anderen geschmierten Maschinen entwickelt und hergestellt, um eine höhere Leistung sowie einen minimalen Verschleiß der Komponenten zu gewährleisten und Stillstandzeiten zu vermeiden.

Magna-Plate® FG ISO Gear Oils



ISO 220FG, 320FG, 460FG

Diese halbsynthetischen Getriebeöle basieren auf Weißöl mit scherstabilen VI-Verbesserern. Daher eignen sie sich für Getriebeanwendungen, die bisher für lebensmittelverträgliche Schmierstoffe als zu anspruchsvoll galten. Die besseren Betriebseigenschaften sorgen für niedrigere Betriebstemperaturen, eine geringere Reibung und minimalen Zahnradverschleiß. Die hohe Festigkeit des Schmierstofffilms bietet eine herausragende Gleitfähigkeit für gerade und schräge Stirnräder, kurvenverzahnte Zahnräder, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe. Enthält Micronox®.

Perma-Gear FG Fluids

100% Synthetisch



ISO 150, 220, 320, 460, 680

JAX Perma-Gear FG Flüssigkeiten nutzen die neuesten Entwicklungen der 100% synthetischen Lebensmittel- Schmieröl- Technologie. Die Grund Öle sind lineare Polymere von Ethylen- und Propylenoxid, die allgemein als Polyalkylenglykole bekannt sind. Diese Flüssigkeiten haben eine extrem hohe Viskosität, verbesserte Schmierfähigkeit und liefern sinnvolle Energieeinsparungen bei der Anwendung in Getrieben.

FGH-AW Series Hydraulic Oils



ISO 32, 46, 68, 100

Diese lebensmittelverträglichen Hydrauliköle wurden für verschiedene Schmieranforderungen der modernen Lebensmittelverarbeitung entwickelt. Sie enthalten eine wirkungsvolle Kombination von verschleißbreuzierenden Substanzen und Korrosionsinhibitoren, die ein im Vergleich zu nicht gemischten Weißölen höheres Leistungsvermögen besitzen. Diese Öle verlängern die Lebensdauer und die Schmierintervalle kostenintensiver Maschinen.

FGG-AW Series Gear Oils



ISO 150, 220, 320, 460

Diese lebensmittelverträglichen Getriebeöle sind mit technisch führenden Additiven gemischt, um eine hohe Leistung zu erzielen. Sie enthalten spezielle, optimierte Kombinationen aus verschleißbreuzierenden Zusatzstoffen, Korrosionsinhibitoren und polymeren VI-Verbesserern, die einen herausragenden Langzeit-Verschleißschutz bieten, während ihre robuste oxidationshemmende chemische Zusammensetzung für einen ablagerungsfreien Betrieb sorgt.

Syncomp-FG Fluids

100% Synthetisch



ISO 32, 46, 68, 100, 150

Diese einzigartigen Flüssigkeiten wurden für die Schmierung von gefluteten Schraubenkompressoren, Vakuumpumpen, Kühlmittelkompressoren und anderen mit Mineralöl geschmierten Druckluftkompressoren entwickelt. Sie zeichnen sich durch hervorragende Eigenschaften bei niedrigen und hohen Temperaturen, durch eine reduzierte Flüchtigkeit und eine gute Verträglichkeit mit Mineralölen aus.

Cylinder Oil-FG

Halbsynthetisch



Dieses technisch führende Schneckengetriebe-Öl verkörpert die neusten Entwicklungen in der Schmierstofftechnologie für die Lebensmittelindustrie. Mit seiner niedrigeren Betriebstemperatur, reduzierten Reibung und dem minimalen Zahnradverschleiß bietet es sich für Getriebeanwendungen an, die bisher für lebensmittelverträgliche Schmierstoffe als zu anspruchsvoll galten.





Unitran® FG

Unitran FG® ist die lebensmittelverträgliche NSF H1 Hydraulik-/Kraftübertragungsflüssigkeit der nächsten Generation, die für eine breite Palette von maschinell angetriebenen Geräten in landwirtschaftlichen Betrieben und Obstplantagen, wie Weintrauben- und Beeren- Erntemaschinen, entwickelt wurde. In Bezug auf Verschleiß, Rattern, Bremskapazität, Abtriebsleistung und Filtrierbarkeit bietet es für viele Kraftübertragungs- und Hydraulikanwendungen bessere Leistungsparameter als von OEM-Standards und -Spezifikationen gefordert.



Magna-Plate® 2000FG

Ein lebensmittelverträgliches NSF H1 Schmieröl für den Einsatz in Dauerkochern und Dampfschälern z. B. von FMC und Odenberg, verhindert gummiartige Ablagerungen, verstopfte Leitungen und Rückstände in Rückschlagventilen. Ein spezielles Polymer lässt Magna-Plate® 2000FG selbst nach einer Abschaltung auf Metallflächen haften und reduziert so die Reibung zwischen den Metallen nach dem Wiederanlaufen.



Conveyor Glide Series Light, Medium, Heavy

Hierbei handelt es sich um lebensmittelverträgliche Transportwagen-Schmierstoffe gemäß NSF H1, die die schwierigsten Anforderungen der Schmierung von Transportwagen in Großschlächtereien erfüllen. Sie sind mit FDA-zugelassenen Weißölen, polymeren Zusätzen und Fettsäuren hergestellt und zeichnen sich durch eine beispiellose Schmierfähigkeit und Tropffreiheit sowie einen exzellenten Korrosionsschutz aus. Conveyor Glide reagiert synergetisch mit Waschmischungen zur Unterstützung der Entfernung von Altöl, Verschmutzungen, Tierhaaren und Fetten. Diese Flüssigkeiten enthalten zudem Micronox® – das neue von JAX entwickelte antimikrobielle Additiv für den optimierten antimikrobiellen Schutz.



Magna-Kote® 467 FG

Dieser Schmierstoff für Metallumformanwendungen besitzt außergewöhnliche Metall benetzende Eigenschaften und sorgt für eine optimierte Oberfläche. Er minimiert Überhitzungen und verhindert die Aufnahme verformender Komponenten. Magna-Kote® wurde speziell für den Einsatz in Dosenbördelmaschinen entwickelt und erfüllt die anspruchsvollsten Schmieranforderungen aller Arten von Dosen-Produktionsmaschinen, bei denen ein nach NSF H1 registrierter Schmierstoff gefordert wird.



Aqua-Guard FG

Aqua-Guard FG ist ein technisch führender Schmierstoff für Metallumformanwendungen, der die neuesten Entwicklungen in der Schmierstofftechnologie für die Lebensmittelindustrie verkörpert. Er wurde speziell für den Einsatz in Crown-Pressen für die Fertigung von Dosendeckeln entwickelt. Aqua-Guard FG wird ebenfalls für Dosenbördelmaschinen und andere Dosenformungsmaschinen verwendet.



Packer Oil 22

JAX Packer Oil 22 ist ein optimiertes Sprühöl für Lebensmittelanlagen mit dem exklusiven antimikrobiellen Additiv Micronox® von JAX zur sofortigen und wirkungsvollen Abtötung eines breiten Spektrums von Mikroorganismen im Schmierstoff. Packer Oil 22 kann einen zusätzlichen Schutz gewährleisten, wie er von HACCP-Unternehmensprogrammen in Hygieneverfahren gewünscht wird.



White Mineral Oil

ISO 22, 46, 68, 100

Dieses oxidationsgehemmte Mineralöl kommt in allen Schmierbereichen und Ölsprüh-Anwendungen zum Einsatz, in denen der zufällige Kontakt mit einem Lebensmittel, einem Medikament, Kosmetikprodukt oder Getränk möglich ist. Für technische Ölanwendungen in der Verpackungsbranche empfehlen wir JAX White Mineral Oil ISO 22.



Dry-Glide® Silicone

Ein lebensmittelverträglicher Silicon-basierter Schmierstoff in einem schnell verdampfenden lebensmittelverträglichen Trägermittel. Hauptanwendungsgebiete sind die Schmierung von Ketten- und Fördersystemen, wo die Anwendung eines ölbasierten Schmierstoffes nicht gewünscht ist, trotzdem aber ein guter Schmierschutz benötigt wird.



NEUENTWICKLUNGEN VON JAX FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

Die Anerkennung von JAX in der Industrie und die damit verbundenen OEM kommen nicht von selbst. Bahnbrechende Entwicklungen und Fortschritte für Schmiermittel der Lebensmittel-Maschinen hat JAX in die Branche gebracht. Hier einige Beispiele.



- Die ersten lebensmittelverträglichen, verschleißreduzierenden Hochdruckschmierstoffe (EP) für Ketten und Förderbänder für Schlachthäuser und andere Lebensmittelbranchen.
- Das erste vollsynthetische lebensmittelverträgliche Schmierfett für den Einsatz in Lagern von Gefriertunneln und andere Bereiche mit zufälligem Kontakt mit Lebensmitteln, in denen extrem niedrige Temperaturen auftreten.
- Die ersten lebensmittelverträglichen Hochleistungsschmierfette mit Verschleißschutz für die allgemeine Anlagenwartung.
- Die ersten lebensmittelverträglichen, verschleißreduzierenden Hydrauliköle, die die Spezifikationen der Pumpenhersteller für Hydrauliksysteme erfüllen, in denen die Flüssigkeiten mit dem zu verarbeitenden Produkt in Kontakt geraten können.
- Ein vollsynthetischer lebensmittelverträglicher Getriebeschmierstoff für verlängerte Ablassintervalle sowie mit herausragenden Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften.
- Der erste vollsynthetische lebensmittelverträgliche Schmierstoff für die Kaltschmierung von Förderbändern in Tiefkühlanlagen.
- Das erste lebensmittelverträgliche Schmierfett für schnell laufende Verschleißmaschinen in der Brau- und Getränkeindustrie, das mit den in diesen Maschinen eingesetzten Zentralschmieranlagen verträglich ist.
- Die erste lebensmittelverträgliche, verschleißreduzierende Hochdruckflüssigkeit für den Einsatz in den schnell laufenden Dosenverschleißmaschinen von Angelus.
- Die erste lebensmittelverträgliche Universalflüssigkeit für Hydraulik-/Kraftübertragungssysteme für den Einsatz in Erntemaschinen, in denen das Produkt in Kontakt mit dem Schmierstoff geraten kann.
- Das Standardprodukt in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie für leistungsstarke, schwach flüchtige Vakuumpumpen-Öle für den Einsatz in stark ölhaltigen Umgebungen.
- Die leistungsstärksten synthetischen Ofenkettenschmierstoffe der Lebensmittelindustrie für den Einsatz in Dauerbacköfen und anderen Prozessöfen.
- Eine überlegene Produktreihe von lebensmittelverträglichen synthetischen Kompressorflüssigkeiten für die Druckluft- und Kältemittelverdichtung in der Lebensmittelindustrie.
- Der erste Schmierstoff für Radlager von Retortenwagen, der in einer nicht Ozon abbauenden Trägersubstanz aufgelöst wurde.
- Der erste lebensmittelverträgliche Schmierstoff für Stahldosenstanzen mit einem geringen VOC-Gehalt und einer hohen Metalloberflächenqualität für die Herstellung von Dosendeckeln und -böden.
- Die ersten lebensmittelverträglichen, zinkfreien, verschleißreduzierenden Schmieröle für Dampfschäler und Dauerkocher/Sterilisatoren.
- Die ersten lebensmittelverträglichen, synthetischen Hochtemperaturschmierstoffe für Ofenkettenschmierstoffe.
- Als Erster Micronox[®] eingeführt, eine wirksame antimikrobielle Technologie, ist Autorisiert von der FDA unter 21 CFR 178.3570 für den Einsatz in "Schmierstoffe mit keinem Direktem Food Contact." Unabhängige Tests haben ergeben das dieses bahnbrechende Produkt den Schmierstoff vor mikrobieller Kontamination schützt.
- Die erste völlig neue Technologie, 100% Kunststoff, FG-H1 Kompressor- und Vakuumpumpen Flüssigkeiten seit 1990. Die zum Patent angemeldete Innovationen in Fluidformulierungen, welche die Leistung der z. Zt. verfügbaren food-grade synthetischen Flüssigkeiten weit überbietet.



AEROSOL SCHMIERSTOFFE, DICHTSTOFFE & BESCHICHTUNGEN

Pressure-Lube, ein Geschäftsbereich von JAX welcher Premiumqualitäts Aerosol-Produkte für pflanzliche Lebensmittelproduktion, Industrie- und Fuhrparkwartung herstellt. Wir stecken viel unserer Zeit und Mühe in die Entwicklung der besten verfügbaren Produkte für jede Anwendung. JAX Aerosole sind nicht nur ein Nebenerwerb, um eine Farbe oder eine neue Teilelinie zu erschaffen. Wir leben nicht in einer Ansicht der "Ein-Produkt-Philosophie"

FOOD-GRADE LUBRICANTS



Food-Grade Penetrating Oil

Ein Lebensmittel-Grade Öl mit stark penetrierenden und Oberflächenfähigkeiten. Die beste Formel Amerikas. Eignet sich hervorragend als Spray-down Öl. Aerosol, Trigger-Spray. JAX109.



Magna-Plate® 78

Ein E.P. Verschleißschutz Lebensmittel-Schmierstoff für Ketten und Förderbänder von Maschinen und Anlagen in einem Lebensmittel verarbeitenden Umwelt. Aerosol, Trigger-Spray. JAX114.



Magna-Plate® 86

100% Synthetisch

Eine 100% synthetischer Schmierstoff für Lebensmittel-Anlagen in extremen Temperaturen. Der Bereich ist -57 ° C bis 238 ° C. Aerosol, Trigger-Spray. JAX110.



T-Oil Food Plant Machinery Coat

Ein reines Weiß öl für Nahrungspflanzen, die die Zusicherung von 3H Integrität für ihre Spray-down Öl oder Schmiermittel besitzen müssen. Eliminiert mögliche Kontamination durch das Umsetzen von Öl aus Massenbehältern in Sekundär- Behälter. Aerosol, Trigger-Flasche. JAX139.



Dry-Glide® Silicone with Micronox®

Ein Silikon-Schmiermittel für den Einsatz in allen hygienischen Anwendungen, bei denen es notwendig ist die Reibung zwischen ungleichen Oberflächen zu beseitigen. Aerosol, Trigger Spray. JAX108.



Dry-Glide® WB Silicone

Eine nicht brennbare, wasserbasierte Ausführung unseres hochprozentigen lebensmittelverträglichen Silicon- Sprays. Aerosol. JAX208.



BDF Cling Lube with Micronox®

Enthält leistungsstarkes Öl und lebensmittelverträgliches Schmierfett, um ein Abtropfen von Hängebahnen zu vermeiden. Aerosol. JAX214.



PürGel Klear USP Petrolatum

Dieses reine, durchsichtige USP- Petrolatum für den direkten Kontakt ist ein wirklich einzigartiges Produkt für die Lebensmittel-, Getränke- und Pharma-Industrie. Aerosol, Grease Tube, Squeeze Tube. JAX140.



Halo-Guard® FG with Micronox®

Ein neuer, verbesserter Kalzium- Sulfonat- Komplex- Verdickter gewährleistet eine außergewöhnliche mechanische Stabilität sowie ein extrem hohes Lastaufnahmevermögen. Es ist absolut wasser- reinigungsmittel- und salzwasserbeständig und anwendbar in allen Maschinenbereichen. Aerosol, Grease Tube. JAX213.



Food-Grade Mold Release

Entwickelt zur effizienten Entnahme von Lebensmitteln aus Grills, Formen, Entbeinungstischen, Brotteigeln, Hackblöcke und anderer harter Oberflächen. Bietet optimale Trenneigenschaften und ermöglicht eine dünne, gleichmäßige Beschichtung. Aerosol, Trigger-Spray. JAX133.



Magna-Plate® 74 with Micronox®

Ist ein niederviskoses Öl für Druckluftleitungen bei denen NSF H1 vorgeschrieben ist. Magna Plate 74 besitzt einen hohen Anteil an Emulgatoren und Rostschutzmittel und bietet einen störungsfreien Betrieb aller Druckluft-Anlagen. Drip-Flaschen. 00740.



DC Conveyor Release WB

RTU DC Conveyor Release

Entwickelt für verschiedene Zwecke in der lebensmittelverarbeitenden Industrie, insbesondere für Backprozesse bei denen Maschenförderbänder Produkte bei einer Temperatur von 149 ° C - 288 ° C durch die Öfen transportieren. Verwendet in Pizza, Tortilla-, Pita- und Cracker- Öfen. RTU DC Conveyor Release ist ein ready-to-use verdünnte Version von DC Conveyor Release-WB. Trigger-Spray. 00238, 00338.



Food-Grade Anti-Seize

Auf Grundlage unserer besten lebensmittelverträglichen Schmierfette haben wir durch Zusetzen säurefreier H1 – Hochtemperaturfeststoffe ein Produkt zur Bekämpfung von Korrosion und Festfressen an Befestigungselementen entwickelt. Pinsel Flaschen, Eimer. JAX134.



Synclear

Ein Hochtemperatur-synthetisches Fett zur Verwendung auf Wälzkörper, Gleitlagern, Gelenke und Gestänge . Aerosol. JAX144.



Tef-Stef Dry Film Lubricant

Für Anwendungen die eine saubere, trockene Schmierung erfordern. Keine Silikonbasis und nicht anziehend von Partikeln Aerosol. JAX145.



Belt Dressing

Enthält kein Harz oder Asphalt; abweisend gegenüber Schmutz oder Abriebmaterialien. Erhöht die Lebensdauer des Keilriemens und die Leistung und reduziert Schlupf. Aerosol. JAX107.



FLEET UND FÖRDERTECHNIK



Heavy-Duty Chain & Cable Lube

Hierbei handelt es sich um einen Penetrierschmiestoff für hohe Lastaufnahmen, der die Innenreibung reduziert und die Lebensdauer von Ketten und Seilen verlängert. Aerosol. JAX104.

H2

Lift Truck & Sliding Tandem Lube

Dies ist eine einzigartige Kombination aus zwei Premium-Fette mit Molybdänsulfat und Graphit, die dazu beiträgt, tropfendes Öl zu vermeiden, die Verschleiß verhindert und Reibung, Rost und Einfrieren bis -51 ° C verringert. Hinterlässt eine Beschichtung, die gut haftet. Aerosol. JAX106.

H2

Brake Parts Cleaner Non-Chlorinated

Effektiv bei der Beseitigung Bremsflüssigkeit, Fett, Öl, Straßenschmutz und anderen Verunreinigungen. California Low-VOC-konform. Aerosol. JAX229.

WLTB (White Lift Truck & Boom)

Für die Teleskopausleger an Kränen und Gabelstapler, die in Lebensmittel-, Getränke oder pharmazeutischen Verarbeitungsbereichen tätig sind. Aerosol. JAX143.

